

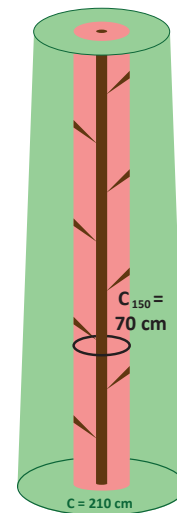
La taille de formation vise à supprimer les branches gênant la formation d'un axe vertical : fourches, fortes branches redressées et grosses branches.

L'élagage vise à éliminer les branches basses et à augmenter la proportion de bois sans nœuds.

L'émondage vise à éliminer les rejets et gourmands sur le tronc

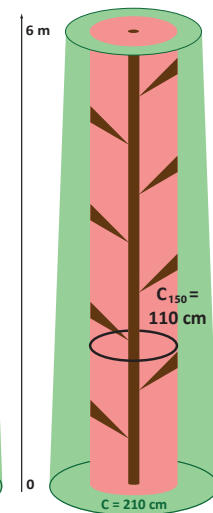
Rendement en bois sans nœuds

Bois net de nœuds
81 %



Élagage sélectif en hauteur
bien programmé : bille de pied
élaguée de 0 à 6 m
au stade $C_{150} = 70$ cm

Bois net de nœuds
53 %



Élagage sélectif en hauteur
trop tardif : bille de pied
élaguée de 0 à 6 m
au stade $C_{150} = 110$ cm

Bois de coeur avec défauts

Pour produire une bonne proportion de bois net de nœuds, l'élagage doit s'opérer lorsque le diamètre moyen des arbres est inférieur, ou, au plus, égal au tiers de leur diamètre d'exploitabilité. Exemple : si la dimension finale d'un arbre est de 60 cm de diamètre, l'élagage s'opère avant ses 20 cm de diamètre.

8.2.2. Défauts à corriger

Malgré l'amélioration génétique, il est illusoire d'espérer produire des troncs droits et de bonne forme sans intervention. Au stade de jeune plant, on observe déjà des malformations telles que des fourches, pousses concurrentes, cimes cassées ou multiples, auxquelles il faut remédier par des tailles de formation précoces.

Les défauts de cime dus à la destruction ou à l'affaiblissement du bourgeon terminal sont le plus souvent imputables aux oiseaux, aux gelées tardives et aux vents violents, à des attaques d'insectes ou de gibier, ou à la mauvaise provenance des plants.

